

令和5年度毒物又は劇物の流出・漏洩事故情報

整理番号	発生年月日	発生都道府県	毒物又は劇物の別	毒物又は劇物の名称	事件の概要	事件発生事業所等の登録等の状況	事件の原因(推定含む)	被害状況
1	2023/4/15	岡山県	毒物	シアン化水素(濃度不明)	・漏出した量:ー ・発生場所:事業所内 ・発生状況:ガスケットの経年劣化により、フランジ部に隙間が生じ、漏洩した。	製造業	重合防止配管のドレン弁上流フランジ部ガスケットの経年劣化により、フランジ部に隙間が生じたため、漏洩した。	・被害者:なし ・物損等:フランジガスケット1枚
2	2023/4/18	茨城県	毒物 劇物	①混酸A 弗化水素(毒物)3% 硝酸(劇物)17% 硫酸(劇物)66% ②混酸B 弗化水素(毒物)3% 硝酸(劇物)20% 硫酸(劇物)65%	薬液保管庫の外壁コンクリート下部に腐食箇所があることを発見したことから保管庫内を確認したところ、2つの製品から混酸の漏洩の形跡が見られた。当該製品は容器から漏洩したのち保管庫外に流出し、地下に浸透した。 なお、2つの製品はともに開封済みであったため、それぞれの流出量については把握できない。(最大で合計450kg)	業務上取扱者(届出不要)	当該製品は保証期限が設けられていたが、2つの製品ともにメーカーの保証期限を大幅に超過したものであった。経年劣化により容器が腐食し、内容物が漏洩したものと推測された。	健康被害なし。 地下浸透した地点での地下水汚染あり。周辺環境への影響はなし。
3	2023/4/26	新潟県	劇物	過酸化水素(35%)	過酸化水素35%20kg(ポリ容器)を積載したトラックの荷台で走行中に荷崩れを起こしたことに気づかず、ウイングを開け、事業所構内のトラックスケール上に3個落下。そのうち1個が破損し流出。	販売業(一般) 業務上取扱者(大量運送)	作業者の不注意のため(急ハンドル、急ブレーキ、急発進等)。	特になし
4	2023/4/27	愛知県	劇物	硝酸(62~67.5%)	硝酸タンクからめっき槽に送液するホースが破損し、硝酸約20Lが作業場の床に漏出したため、それら液体をウエスに吸収の上、産業廃棄物処理用のドラム缶の中に入れ、密閉した。当該ドラム缶から黄色の煙が発生しているのを従業員が確認し、異臭も認められたため、周辺従業員を避難させ、消防に通報した。健康被害なし。	販売業(一般) 業務上取扱者(届出不要)	漏洩した劇物が不適切な方法で廃棄されたため。	健康被害なし
5	2023/4/28	和歌山県	劇物	硫化水素ナトリウム	事業所内のタンクローリーに充填中に噴出。量は少量であり、外部への流出はなし。	製造業	最後に窒素で押し出す際にパイプが破裂した。	運転手1名の両眼にかかる。

6	2023/5/8	神奈川県	毒物	フッ化水素	作業開始時に事業所内の天井付近に白煙と異臭を感じ作業停止。結果フッ化水素が3リットル漏洩。	業務上取扱者 (届出不要)	配管のゆっくりと時間をかけた内部腐食による穴あき。	特になし
7	2023/5/8	山口県	劇物	塩酸(35%)	工事請負会社の作業員が、発注業者から指示されていない作業(増し締め作業)を塩酸タンク上部で行った際に滑落。 滑落した場所にあった配管が破損し、推定20L漏洩。	業務上取扱者 (届出不要)	作業員が、発注業者の承認を得ずに、自らの判断で、指示された作業内容(塩酸タンクの外観確認作業)から逸脱した作業(塩酸タンク上部での増し締め作業)を実施した。	負傷者1名 周辺環境への影響なし
8	2023/5/10	広島県	毒物または劇物	メソミル水和物 (濃度不明)	運送車両が積荷していたポリタンクが走行中に落下し、ポリタンクと対向車が衝突したことで、ポリタンク中のメソミル水和物 400Lが道路及び河川周辺の土に流出した。	業務上取扱者 (届出不要)	運送車両の荷台にあるサイドパネルのロックのかけ忘れのため。	特になし
9	2023/5/12	山口県	劇物	希硫酸(70%)	配管に発生した亀裂から推定1,000L漏洩。 【配管について】 敷設時には、鉄製のUバンドで固定していたが、錆が発生したため、Uバンドを取り外した経緯あり。	業務上取扱者 (届出不要)	Uバンドの取り付け時、締め過ぎにより、外観から確認できない損傷が発生し、配管強度が低下。 また、配管強度が低下したところに、ポンプの圧力を長年繰り返し受けたことにより、配管に亀裂が発生した。	負傷者なし 周辺環境への影響なし
10	2023/5/14	岡山県	劇物	硫化水素ナトリウム (100%)	・漏出した量:34.49kL ・発生場所 :事業所内 ・発生状況 :Uボルト接触部の摩耗腐食が発生し、穴が開くことで漏洩した。	製造業	スチームコイルを固定しているUボルトの接触部において、摩耗腐食が発生し、穴が開いたため、漏洩した。	・被害者:なし ・物損等:スチームコイル
11	2023/5/21	千葉県	劇物	クロルピクリン (80%)	圃場でクロルピクリン約30Lを使用したところ、揮散した溶剤が付近の住宅に流れた。	業務上取扱者 (届出不要)	使用方法に定められた注入後のビニールシート等による被覆を行わなかったため。	軽症者1名(目の痛み等)
12	2023/5/21	神奈川県	劇物	硫酸(72%)	イソブチレン抽出装置の吐出配管(ペローズ部分)出口から硫酸(72%)が7.7L漏洩した。	製造業	耐負圧補強リング回転したことで、ペローズPTFE内面が傷つき穴が空いたため。	特になし

13	2023/5/25	山口県	劇物	硫酸(98%)	構内屋外を巡視中、硫酸タンク側板の破孔から硫酸が流出しているのを発見。流出を止めるまでに2㎡程度流出。 防液堤内に液だまり。堤外への流出は確認されていない。 (参考)当該タンクの材質SS400の耐食性は、濃硫酸に対して高いが、希硫酸に対して低い。	製造業	設備の経年劣化により、当該タンクの天板及び側板上部に破孔箇所があり、雨水等が浸入することで生じた希硫酸により、側板が腐食して漏洩した。	特になし
14	2023/5/26	岡山県	毒物	シアン化水素(濃度不明)	・漏出した量:ー ・発生場所:事業所内 ・発生状況:サンプタンクの排圧が上昇によりブリーザー弁が作動し、内部貯蔵していた蒸気凝縮水に含有する青酸ガスが放出された。	製造業	粗ニトリルデカンターの除外用蒸気供給量が多かったため、サンプタンクの排圧が上昇し、ブリーザー弁が作動したため、内部に貯蔵していた蒸気凝縮水に含有する青酸ガスが放出された。	・被害者:なし ・物損等:なし
15	2023/5/27	岡山県	劇物	塩酸(35%)	塩酸貯槽タンクの撤去作業中、タンクを地切りした際の荷振れにより、近接する配管にタンクが接触。配管に接続されていた塩酸配管に力が加わり、配管が損傷、塩酸が506L漏洩した。	業務上取扱者(届出不要)	作業員の誤操作、認識不足のため。	特になし
16	不明(発見日2023/5)	北海道	毒物	フッ化水素酸(55%) 硫酸(98%)の混合液10%希釈溶液	工場の配管の亀裂及び地下ピット内壁のFRP樹脂の亀裂部より、溶液約1.6L、約40Lが漏洩した(流出量は推定)	業務上取扱者(届出不要)	地震や経年劣化、亀裂部からの廃液の漏洩、設備の点検不足によるもの。	特になし
17	2023/6/1	神奈川県	劇物	硫酸(72%)	硫酸貯蔵タンクから硫酸(72%)が350L漏洩した。	製造業 販売業(一般)	フレークライニング部分補修部端部での気密性不十分部位から廃硫酸が含浸し、タンク側板と接して経年的に腐食が進行したため。	特になし
18	2023/6/1	山口県	劇物	塩酸(35%)	塩酸タンクから送液中、配管の腐食箇所から約50L漏洩。 【配管について】 当該配管は、経年劣化が見られたため、3日前に取替を行っていた。	業務上取扱者(届出不要)	配管等の設備選定標準において、流体が塩酸の場合は、SGP塩化ビニルライニング配管等が指定されている。 しかし、3日前に取替を行った際に、配管等の設備選定標準で指定されていないSUS製配管を使用した。	負傷者なし 周辺環境への影響なし

19	2023/6/6	神奈川県	劇物	臭化水素酸(48%)	臭化水素酸使用時のパトロール(日常点検)の際に、事業所内の屋外タンクから防液堰内に漏洩(約100mL)していることを発見。	業務上取扱者 (届出不要)	配管を支える架台の建付けが悪く、配管の一部応力がかかり破損したため。	特になし
20	2023/6/9	千葉県	劇物	アンモニア	アンモニアのガスボンベ12本(50kg/1本)を受入れ、工場内での運搬時に臭気に気がついて確認したところ、ガスボンベ1本からアンモニアが漏れていた。	製造業 販売業(一般)	ボンベの可溶栓欠損によるものと確認されたが、欠損理由については調査中。	なし
21	2023/6/13	兵庫県	劇物	アクリル酸	事業所建屋内の配管洗浄とアクリル酸液張り作業の際、バルブを開けたままアクリル酸を液張りしたため、約90L漏洩した。	販売業(一般)	手順を確認せず作業を行い、新人とベテラン作業員2名で作業したため、相互確認をしなかったため。	特になし。
22	2023/6/16	山口県	劇物	塩酸(35%)	塩酸タンクから送液中、ダイヤフラムバルブから約198kg漏洩。 【ダイヤフラムバルブについて】 ボディ、ダイヤフラム、ボンネット間が、ボルトを締結による面圧で、シールされている。	製造業	設置から上記ボルトの増し締めがされていないことや、ボディ及びボンネットが長期的に変形等したこと(クリープ現象)により面圧が低下し、漏洩。	負傷者なし 周辺環境への影響なし
23	2023/6/17	神奈川県	劇物	塩素(10ppm)	戻り塩水槽より、塩素ガス(10ppm)が0.19g漏洩し敷地外に飛散した。	製造業	脱塩素ブロウ吸入圧が上昇し、活性炭塔内の気相部の吸引が鈍くなり、排ガスが逆流したため。	特になし
24	2023/6/19	千葉県	劇物	1, 3-ジクロロプロペン	倉庫内のパレットに置かれていた255個のD-D缶(20L/缶)のうち2個から漏洩した。	販売業(農業)	販売業従事者が誤って、フォークリフトの先端をD-D缶の側面下部に穿刺したため。	なし
25	2023/6/20	兵庫県	劇物	アクリル酸	事業所敷地内に通っているアクリル酸移送配管から漏洩しているのを、パトロール員が発見した。直ちに配管のバルブを閉め、地面に溜まっていたアクリル酸を回収した。漏洩量は約100L。敷地内に付着した土砂も回収した。	販売業(一般)	移送配管接合部の経年劣化による腐食からの漏洩。	特になし。
26	2023/6/25	岡山県	劇物	メタノール(99.8%以上)	メタノール貯蔵タンク付属配管において、配管と架台の接触部に雨水が滞留したことで外面腐食による配管の減肉が生じた。さらに、当該配管に施されていた補修テープを誤って剥がしたことにより、配管の腐食減肉が進行し、メタノールが641L漏洩した。	業務上取扱者 (届出不要)	設備の維持管理の不足	特になし

27	2023/6/25	福島県	劇物	アンモニア	事業所内の冷凍機から冷媒として使用しているアンモニアが微量漏洩した。	業務上取扱者 (届出不要)	冷凍機内のネジ込み部に緩みが発生したため	特になし
28	2023/6/26	千葉県	劇物	水酸化ナトリウム (20%)	他の事業所へ送液する配管から水酸化ナトリウム(20%)が約1L漏洩した。漏洩場所が川の上だったため、公共水域に漏洩した。	製造業	配管が腐食していたため。漏洩箇所は海に近く、腐食しやすい環境下であり、更に配管カバーがずれていた。	なし (河川については、市の環境担当等が異常がないことを確認した)
29	2023/6/26	神奈川県	劇物	塩酸(15%)	敷地内の配管の弁から約5.4トンの15%塩酸が、配管直下の砂利部及び設備に漏洩	業務上取扱者 (届出不要)	配管の更新の際に、誤った素材の弁に更新されたため、腐食し漏洩。	特になし
30	2023/6/28	新潟県	劇物	ホルムアルデヒド	化学室の薬品保管庫内に保管していたホルムアルデヒドの一斗缶(18Lほぼ満杯)の腐食部分から1~2L程度の漏洩がみられた。敷地外への流出はなし。	業務上取扱者 (届出不要)	一斗缶の腐食に気づかず、処分準備のために動かしただけ。	立ち合い職員1名が眼の異常(しばしばする程度)の訴えあり
31	2023/6/29	大阪府	劇物	過酸化水素(35%)	当該事業所内倉庫にて劇物を貯留している容器にひび割れがあり、そこから漏洩した。	製造業	倉庫内でパレット上に2段重ねにし、さらにパレット自体も2段重ねにしていた。その際の内部の液体の圧力と上段のポリ容器の圧力で傷が開き漏出したと推定される。ひび割れの原因は不明。	特になし。
32	2023/7/9	愛媛県	劇物	塩素	高圧塩素精製設備配管に設置された圧力計が損傷し塩素ガスが漏出(建屋外への推定漏出量約100g)。	製造業	圧力計に使用されている素材(チタン)を保護している膜が損傷する等し、チタンが塩素ガスと接触し、激しい発火燃焼反応を生じ損傷に至ったと推定。	人的及び環境への影響なし。
33	2023/7/9	宮城県	劇物	硫酸(90%)	事業所内にて硫酸を別のタンクに移送する際にフレキシブルチューブより硫酸3.3KLが漏洩した。	製造業	フレキシブルチューブの劣化により開口したため。	特になし
34	2023/7/10	兵庫県	劇物	塩素	塩素ガス約1L 事業所内 普通物製造工程で塩素ガス注入している施設で塩素ガス漏洩し施設内に塩素ガスが滞留	業務上取扱者 (届出不要)	塩素ガス配管の劣化及び配管交換作業不良による塩素ガス漏洩。	作業員1名が気分不良で緊急搬送

35	2023/7/13	大分県	劇物	・以下物質の混合物 劇物 モノイソプロパノールアミン (30.0%) 劇物 エチレンジアミン (21.0%) 普通物 ヒドラジン水和物 (1～10%) (30%以下のため普通物)	製造所内においてタンクの入れ替え作業中にホースに亀裂が生じ漏洩した。 工場内で約1L漏洩。 工場外への流出なし。	製造業	樹脂製ホースの使用状況の管理不足及び当該ホースの経年劣化のため。	作業員1名の右足大腿部に付着したが、作業服の上からの付着であり、直ちに水洗を行ったこともあり所見無しとの診断であった。
36	2023/7/19	香川県	施行令第38条第1項第2号に該当する劇物を含有する物	硝酸塩酸水酸化ナトリウム (廃液であるため、濃度不明)	酸・アルカリ系の1次ピット内のタンク (廃液) から雨水側溝を介し、海域へ漏洩。薬注ポンプが経年劣化により漏洩し、1次ピットの制御が停止した。	業務上取扱者 (めっき)	日常点検を怠ったため。	特になし
37	2023/7/19	埼玉県	劇物	アンモニア水 (28%)	製品の駆体を得るための反応終了後に行うクエンチ工程で、内装ドラム缶に入ったアンモニア水を、圧縮空気駆動型ポンプで反応機へ添加する時に発生した。被災者がポンプに接続した樹脂製ノズルをドラム缶に挿し込んだ瞬間に、ドラム缶よりアンモニア水が急激に噴き出し、被災者の顔面に被液した。(保護具着装)	製造業 業務上取扱者 (届出不要)	保管場所ではなく、室温35度以上となる作業場に5日間保管し、ドラム缶内の液温が35℃近くまで上昇してしまった。	1名救急搬送され入院したが、異常なく翌日退院した。敷地外への漏出はない。
38	2023/7/21	山口県	劇物	無水マレイン酸	車両に積載したコンテナから無水マレイン酸の受入作業中、コンテナ側ホースと受入タンク側ホースのフランジから、約10L漏洩。 コンテナ側ホースと受入タンク側ホースのフランジ接続作業は、吊り上げた状態で、フランジを固定せずに行っていた。	製造業	フランジを固定せずにフランジ接続作業を行ったため、フランジボルトの締付が不足した。 また、フランジボルトの締付が不足したところに、通液による荷重で徐々にボルトが緩み、フランジ面の間に隙間ができた。	負傷者なし 周辺環境への影響なし
39	2023/7/23	千葉県	劇物	塩酸 (35%)	塩酸タンクの排出配管の接続部から塩酸 (35%) が5.3m ³ 漏洩した。	製造業	フランジ部の経年劣化のため。	なし

40	2023/7/24	福岡県	劇物	塩酸(35%)	工場の塩酸タンクの腐食した隙間から約2立方メートルの塩酸(35%)が漏洩し、すぐに防液堤内で中和処置を行った。防液堤の底面に亀裂があったため一部が工場内の側溝へ流出したが、大量の工場排水により十分希釈されたため、外部への影響はないと判断した。	業務上取扱者 (届出不要)	塩酸タンクマンホール部分のゴムが剥離し塩酸によって鋼板が溶解し隙間ができたため。さらに防液堤の外観チェックをしていたが亀裂に気付かなかったため。	特になし
41	2023/7/XX	北海道	劇物	塩酸(35%)	敷地内の屋外タンクから、工場敷地内雨水枡に約300L流出した。公共枡への流出はなし。	業務上取扱者 (届出不要)	送液配管由来によるもの。	特になし
42	2023/8/1	兵庫県	劇物	濃硫酸(98%)	事業所内タンクへの濃硫酸流入作業中に監視pH系からの警報が鳴り、確認したところ、配管から霧状に硫酸が漏洩しているのを発見した。漏洩範囲から約10L漏洩した。	販売業(一般)	経年劣化による逆止弁の隙間からの漏洩。	特になし。
43	2023/8/1	広島県	劇物	硝酸(67.5%)	運送中のトラックの荷台から20kgポリ容器が道路上に落下し、破損した容器から内容物である硝酸(67.5%)約18kgが道路上と側溝に流出した。	製造業 販売業(一般)	荷台に掛けてあったシートに緩みがあった。積載時の容器の固定が不適切であった。	特になし
44	2023/8/2	神奈川県	劇物	硫酸	タンクから別のタンクへ移送開始直後に払出系統から硫酸ヤード及びコンクリート舗装部(敷地内)に漏洩し、ポンプを停止しおさまった。(推定漏洩量:0.17トン)	製造業 販売業(一般)	ウォーターハンマー現象が発生し、配管継手パッキンが損傷した。	特になし
45	2023/8/3	岡山県	劇物	アンモニア(約100%)	船からアンモニアを受入中、アンモニア受け入れ配管の弁グランド部が片締めとなっていたことにより、グランドパッキンの機能が低下し、アンモニアが微量漏洩した。	業務上取扱者 (届出不要)	作業員の誤操作のため。	特になし
46	2023/8/6	長野県	劇物	クロルピクリン	使い残して畑に置いていたクロルピクリン5L缶を草刈り機で誤って破損。中に残っていた農薬が流出しその場で土壌に染み込み、一部は揮発して周囲に拡散した。	業務上取扱者 (届出不要)	保管管理の不備のため。	なし
47	2023/8/7	神奈川県	劇物	液化アンモニア(99.5%)	事業所内のアンモニア貯蔵タンク圧力計検出フランジから43ppmのアンモニアガスが漏洩	業務上取扱者 (届出不要)	ボルトの締め付け不足により生じたものであることと推定。	特になし
48	2023/8/18	千葉県	劇物	水酸化ナトリウム(45%)	水酸化ナトリウム貯蔵タンク下部の配管から漏洩した。漏洩量は数L～十数Lと推定。	業務上取扱者 (届出不要)	配管が腐食していたため。	なし

49	2023/8/18	茨城県	劇物	水酸化ナトリウム	苛性ソーダの出荷時に、本来開放するはずの充填ホース元バルブを閉じたままローリー車両への送液を開始したところ、フィルター蓋部分に隙間が発生し、80.6L漏洩した。	製造業	フィルターが運転圧に耐えられなかったため。乗務員が元バルブを開けるのを失念したため。	特になし
50	2023/8/21	鹿児島県	劇物	クロロピクリン	建設業者が農家の倉庫を解体していたところ、腐食した缶から農薬が漏洩した。	業務上取扱者 (届出不要)	缶の腐食のため。	作業員4名が目や喉の痛みを訴えたが、1時間程度で回復した。
51	2023/8/25	福島県	劇物	硫酸(98%)	濃硫酸を移送する配管にピンホールが生じ、隣接する工場内に1.7立方メートルが流出した。敷地外への流出はなし。	製造業 販売業(一般)	長期間の使用により配管の溶接部に局所的な減肉が生じ、ピンホールが発生したため。	特になし
52	2023/9/2	大阪府	劇物	アンモニア水(25%) 硫酸(30%) 水酸化ナトリウム(24%)	事業所内の一部建物で火災が発生し、建物内の各ポリ容器やタンクが焼け落ちたため、25%アンモニア水(約300L)、30%希硫酸(約700L)、24%水酸化ナトリウム(約400L)が事業所内で漏洩した。漏洩した劇物は、一旦、事業所内の排水ピットへ回収されたが、消火活動による消防用水も流入したことで、排水ピットの容量を超過し、一部が敷地内の側溝を経て河川へ流出した。	業務上取扱者 (届出不要)	蛍光灯の電源コードのショートによる火災のため(推定)。	火災により建物1棟全焼
53	2023/9/3	岡山県	劇物	塩酸(11.6%)	塩酸タンクのポンプにおいて、ポンプ内部に異物が噛みこみ、孔が発生。孔から塩酸が侵入し、部品の一部が腐食した結果疲労割れが生じ、塩酸639Lが漏洩した。	業務上取扱者 (届出不要)	設備への異物混入。	特になし
54	2023/9/4	香川県	劇物	硫酸(pH=2)	中和槽において、アルカリ性の排水を硫酸で中和している中、過剰に滴下され、排水口から海域に漏洩した。漏洩量は7200kL(pH=2)	業務上取扱者 (届出不要)	pH測定用の電極が清掃作業中に破損したため。	特になし
55	2023/9/4	山口県	劇物	硫酸(98%以上)	硫酸タンク側面の蓋がされたフランジ(マンホール)の腐食箇所から約30L漏洩。 【当該タンクの点検方法について】 2年に1回の頻度で開放点検実施。(参考) 硫酸は、水と反応して、水の突沸を起こすため、開放点検後に水張試験による漏れの有無を確認できない。	業務上取扱者 (届出不要)	フランジと蓋板の接合面に多数の傷があったため、その傷から腐食が進行し、漏洩。(点検未実施)	負傷者なし 周辺環境への影響なし

56	2023/9/4	愛媛県	施行令第38条第1項第2号に該当する劇物を含有する物	硫酸(0.24%)	70%硫酸を送液するポンプを交換する際、ライン上に残留していた70%硫酸(5ℓ)を排水桝に廃棄し、大量の水で希釈はしていたものの、pH1～1.5の0.24%硫酸が排水管から施設外の公共用水域に10ℓ流れ出た。職員は本来、手順に基づかない方法で廃棄していた。	業務上取扱者 (届出不要)	手順に基づかない方法で廃棄したため。	被害は確認されていない。
57	2023/9/5	兵庫県	劇物	メタノール 過酸化水素	メタノール 18L 過酸化水素 1L 高速道路上のトンネル火災により焼失	業務上取扱者 (届出不要)	高速道路上のトンネル火災に巻き込まれて、輸送していた劇物が焼失。	被害者はないが、運送車両焼失
58	2023/9/6	新潟県	劇物	メタクリル酸	メタクリル酸製造所において、作業員の確認不足によりメタクリル酸約10mLが霧状に飛散した。	製造業	作業者の作業手順の確認不足のため。	作業員1名が薬傷
59	2023/9/7	山口県	劇物	ホルマリン(43%)	屋外ホルマリン製品タンクからの出荷ラインのフレキシブルホース下床面にホルマリン滴下痕を発見。 100ml程度漏洩。	製造業	フレキシブルホースのフランジ面溶接部(ホルマリン接液部)に腐食が発生しており、この腐食箇所の貫通により漏洩したと推察。ホルマリン中の遊離酸(ギ酸)による粒界腐食・脱粒が生じたことにより、腐食したものと推察。	特になし
60	2023/9/9	宮城県	劇物	塩酸(35%)	事業所内にて塩酸用タンクの元弁から塩酸200Lが漏洩した。	業務上取扱者 (届出不要)	ダイヤフラム膜の経年劣化による破損のため、バルブボンネット部へ浸入しボンネットカバーに接触し腐食したことにより開口したため。	砂層30cmまで浸透
61	2023/9/14	愛知県	劇物	硫酸(61.0-68.0%) 硝酸(12.0-29.5%)	火薬を製造している工場内の配管で爆発事故が発生した。調製方法の違う硝酸からのニトログリセリンの分離及び高温環境下の配管内硝酸酸滞留によるニトログリセリンの分解により、配管が破裂した。配管から硫酸(61.0-68.0%)・硝酸(12.0-29.5%)の混合物約435kgが漏洩した。漏洩は敷地内のみで、中和作業を行った。健康被害なし。施設設備の破損あり、周辺民家への被害なし。	業務上取扱者(届出不要)	劇物を使用する際の適切な調製及び配管内温度の管理がされていなかったため。	健康被害なし、施設設備の破損あり、周辺民家への被害なし

62	2023/9/15	山口県	劇物	硫酸(14~17%)	反応槽側面に発生したピンホールから、推定870L漏洩。 【反応槽について】 外層、鉛被膜層、レンガの3層構造。(参考) レンガは、前月の定期修理時に更新(レンガを解体した後積上げ)。	業務上取扱者 (届出不要)	レンガ解体作業時に、ピックの接触により発生した鉛被膜層の穴から外層の腐食が進行し、漏洩。 鉛被膜層の点検については、工事仕様書に記載がなかったため、未実施。	負傷者なし 周辺環境への影響なし
63	2023/9/15	福岡県	毒物	水銀	廃止施設(旧流量計室)の現状確認の際に床穴を掘ったところ、金属水銀の粒を複数確認した。	業務上取扱者 (届出不要)	流量計撤去時(昭和60年頃)に流出(推定)	特になし
64	2023/9/16	岡山県	劇物	硝酸(68%)	硝酸タンクに炭素含有量の高い材料を使用していたことにより、タンク下部の溶接部において粒界腐食が発生し、硝酸水溶液が極微量漏洩した。	業務上取扱者 (届出不要)	設備の設計不良	特になし
65	2023/9/17	山口県	劇物	液化塩素	レデューサーに発生したピンホールから、約0.5kg漏洩。 【当該レデューサーについて】 圧力伝送器1次側にフランジ接続されたもので、配管更新から15年が経過していた。 気密試験を定期的に実施していた。	製造業	設備の経年劣化。 開放時に吸い込んだ水分により生じた塩酸やフランジボルト締付不良で微量漏洩した塩素ガスにより生じた塩酸によって、腐食が進行した結果、ピンホールが発生したと推定。	負傷者なし 周辺環境への影響なし
66	2023/9/19	京都府	劇物	アンモニア	排ガス処理設備におけるアンモニアガスボンベ交換中にアンモニアガスが漏出した。検知器作動後、シャワーリング、排水処理を行った。	業務上取扱者 (届出不要)	作業手順の遵守を怠ったため。	特になし
67	2023/9/20	宮城県	劇物	水酸化ナトリウム(13%)	事業所内にてレベル計フラッシング配管より水酸化ナトリウム30Lが漏洩した。	業務上取扱者 (届出不要)	フラッシング配管からの漏洩であるが腐食原因は不明。	特になし
68	2023/9/21	千葉県	劇物	濃硫酸	硫酸を移送する配管内部の洗浄のため、配管とタンクローリーをホースでつなぎ、配管内に残っていた硫酸を回収していた。この作業中にローリー側のホースが外れ、周囲に約6Lの硫酸が飛散した。	製造業	ローリー内のホース先端が固定されておらず、流入した流体によりホースが激しく上下したことで、ホースが外れた。	作業員4名が化学熱傷を負い、医療機関受診
69	2023/9/21	和歌山県	劇物	アンモニア	事業所内で安全弁取り外し作業中にアンモニアガスが流出。外部への流出はなし。	製造業	設備内にアンモニアが残っていた。	作業員2名が違和感を覚える。

70	2023/9/29	愛知県	毒物	フッ化水素	タンクからフッ化水素を工場内へ送るためのポンプ交換作業中にフッ化水素が飛散し、作業員の顔に付着。ポンプ交換時には市水を使用しており、配管内に残ったフッ化水素の希釈程度は不明。	業務上取扱者 (届出不要)	ポンプ交換作業の中で行う配管清掃の際に、チャッキ弁に水滴が付着しており、エア抜きの際にそれが飛び跳ねたもの。	作業員軽傷
71	2023/10/5	愛知県	劇物	水酸化ナトリウム(48%)	酢酸を含む抽出液が入ったタンクにピンホールが開き、事業場内の排水経路に流出した。排水経路の酢酸を中和するため、水酸化ナトリウム(48%)20kgを排水経路に投入しようとしたが、誤って雨水経路に投入してしまい、最終的に川に流出した。健康被害なし。	業務上取扱者 (届出不要)	従業員に酸性物質漏洩時の対応が徹底されていなかったため。	健康被害なし
72	2023/10/5	岡山県	劇物	塩酸(35%)	塩酸タンク内面のライニング補修時に、微小亀裂を発生させる補修剤を使用していたことにより、亀裂が発生し、内面腐食により塩酸が1,841L漏洩した。	業務上取扱者 (届出不要)	設備の維持管理の不足	特になし
73	2023/10/6	神奈川県	劇物	硫酸(45%)	イソブチレン抽出装置の第1弁本体から硫酸(45%)が約2.7キロリットル漏洩した。	製造業	テフロンライニングに貫通箇所が生じたことにより、高温の希硫酸が弁本体に接液して腐食が進行したため。	特になし
74	2023/10/8	岡山県	劇物	水酸化ナトリウム(48%)	・漏出した量:1~2L ・発生場所:事業所内 ・発生状況:配管同士が接触したことで温度が上昇し、応力腐食割れが生じたため、漏洩した。	製造業	配管同士が接触したことで温度が上昇し、応力腐食割れが生じたため、漏洩した。	・被害者:なし ・物損等:配管等
75	2023/10/9	宮城県	不明	硫酸及び硝酸(濃度不明)	列車内にて硫酸1L程度及び硝酸1L程度をペットボトルにて輸送中に容器の破損により漏洩(漏洩量不明)した。	業務上取扱者 (届出不要)	不適切な運搬容器により、容器が破損したため。	負傷者7名 (中等症2名、軽症5名)
76	2023/10/10	香川県	劇物	アンモニア(濃度不明)	製品倉庫屋上の冷凍機から、少量のアンモニアが漏洩。ガス漏れの警報で発見。	業務上取扱者 (届出不要)	冷凍機を約20年以上使用していることによる経年劣化。	特になし
77	2023/10/10	福島県	劇物	硫酸(98%)	硫酸移送ポンプ配管より漏洩した。漏洩量は最大149m ³ 。敷地外への流出は最大で225mL。	製造業 販売業(一般)	配管摩耗による損傷	特になし

78	2023/10/16	岡山県	劇物	メタクリロニトリル (0.4%)	・漏出した量:100L ・発生場所:事業所内 ・発生状況:ガasketに含まれる マグネシウムが硫酸により溶脱し、 ガasketが破損したため、漏洩し た。	製造業	急冷塔附属弁におけるガ asketに含まれるマグネ シウムが硫酸により溶脱 し、ガasketが破損した ため、漏洩した。	・被害者:なし ・物損等:弁ボンネットガス ケット
79	2023/10/16	群馬県	劇物	水酸化ナトリウム (35%含有) 水酸化カリウム (10%含有) の混合物	営業所から納品先に道路を走行して 配送中、配送トラックが左折した際に 劇物の入ったタンク(18kg)1個を遠 心力で落下させ、対向車が走行し、 タンクが破裂した。さらに後続車の走 行により水酸化ナトリウム及び水酸 化カリウム混合物18kgが道路に広 がった。	販売業(一般)	劇物の運搬時に社内の取 り決めと異なる不安定な 積荷を行ったため。	特になし
80	2023/10/18	神奈川県	劇物	硫酸(98%)	ろ剤混合槽へろ過器の硫酸を移送 した際、貯留可能量を超え、槽上部 の攪拌機取付フランジ隙間部から硫 酸が約3.8㎡漏洩した。	製造業 販売業(一般)	槽に接続する弁の動作不 良等により、ろ剤混合槽 へ硫酸が流入し貯留量 が増加したため、及びセ ットボルトとフランジ面 が干渉し槽上部の攪拌 機取付フランジ隙間部 が生じたため。	敷地内道路と植栽に被害
81	2023/10/24	鳥取県	劇物	酸化エチレン	病院内の中央材料室において、医 療材料の滅菌のためオートクレーブ に酸化エチレンガスを充填しよう としたところ、ポンベのバルブが固 く締まっており素手で開けることが できなかった。このため工具を使用 し開封しようとしたところ、バルブ がねじ切れてしまい酸化エチレンガ スが噴出し、室内に漏洩した。(流 失量については不明)	業務上取扱者 (届出不要)	作業手順の遵守を怠った ため。	特になし
82	2023/10/28 ～ 2023/10/29	千葉県	劇物	水酸化ナトリウム (48%)	施設内排水処理施設において、pH 調整に使用するダイヤフラムポン プから水酸化ナトリウム水溶液が 約137L漏洩した。	業務上取扱者 (届出不要)	ポンプの樹脂部分が経年 劣化により破損したため。	なし
83	2023/11/3	宮城県	劇物	硝酸(67.5%)	大学の研究室でシンク下の棚に保 存していた硝酸が、タンクの破損 により10～15Lが漏洩した。	業務上取扱者 (届出不要)	保管状況等の管理不足に よる不適切な保管が原因 と推定される。	特になし
84	2023/11/4 ～ 2023/11/5	静岡県	毒物	パラコート(毒物) 5.0% ジクワット(劇物) 7.0% を含有する製剤	令和5年11月4日から11月5日にか けて、自社大豆畑においてドロー ンによる当該製剤(除草剤)の空中 散布を行った結果、周辺農作物で 薬害が発生した。	業務上取扱者 (届出不要)	使用方法として認められ ていない方法(ドローンに よる空中散布)で、当該製 剤(除草剤)の散布を行っ たため。	・健康被害なし ・周囲の温室や露地野菜など の作物に薬害が発生(13件)

85	2023/11/6	愛知県	劇物	硫酸	硫酸プラントの排ガス処理設備上部で火災が発生した。排ガス処理設備上部にある電気集塵機の集塵板でアース部の接触不良があり、放電経路の偏った部分で発熱し、発火に至った。硫酸製造ラインへの影響はなく、硫酸の漏洩等はない。健康被害なし。	製造業	設備の適切な維持管理ができていなかったため。	健康被害なし、施設設備の破損あり
86	2023/11/6	埼玉県	劇物	塩酸(35%以上)	工場棟1階排水処理室に設置してある塩酸貯蔵タンク内の塩酸が3900L程度漏洩した。	業務上取扱者 (届出不要)	受託業者が塩酸タンクのドレンバルブの根元を破損したため。	特になし
87	2023/11/9	千葉県	劇物	アンモニア	アンモニアのガスボンベ13本(50kg/1本)の荷受け中、臭気についで確認したところ、ガスボンベ2本からアンモニアが漏れていた。	製造業 販売業(一般)	ボンベの可溶栓欠損によるものと確認されたが、欠損理由については調査中。	なし
88	2023/11/14	新潟県	劇物	メタノール	事業所の配管から、メタノール約900mLが霧状に飛散した。	業務上取扱者 (届出不要)	外部腐食により配管にピンホールが発生したため	作業員1名が薬傷
89	2023/11/15	千葉県	劇物	無水マレイン酸	無水マレイン酸の受入れ作業後、使用していたホースをはずした際に、約3L漏洩した。	製造業 販売業(一般)	作業手順の一部に不備があったため。	なし
90	2023/11/16	新潟県	劇物	メタクリル酸	メタクリル酸が液滴状に約500mL漏洩した。	製造業	配管接続部のガスケットの破断のため。	特になし
91	2023/11/20	千葉県	劇物	アクリル酸(80%)	アクリル酸水溶液(80%)の納品の受入れ作業後、使用していたホースをはずした際に、約1L漏洩した。	製造業 販売業(一般)	作業手順の一部に不備があったため。	なし
92	2023/11/22	福岡県	劇物	硫酸(5%)	工場内の廃酸タンクから排水処理槽までの配管の一部に割れがあり、そこから約0.5リットルの硫酸(5%)がしみ出た。	業務上取扱者 (届出不要)	外気温の変化による配管の熱膨張により、内部の塩ビライニングに繰り返し引張荷重がかかり、割れに至ったものと推定。	特になし
93	2023/11/24	静岡県	劇物	硝酸	運搬業者事業所内において、硝酸500ml瓶5本の入った段ボールを落下させ、硝酸が漏洩した。	業務上取扱者 (届出不要)	誤って落下させた。	健康被害なし
94	2023/11/26	兵庫県	劇物	塩酸(35%)	工場のタンクからタンク液面計の破損により塩酸350kgが漏洩した。	業務上取扱者 (届出不要)	設備の維持管理不足。	特になし
95	2023/12/1	千葉県	劇物	濃硫酸	弗化水素中の水分を除去するために使用している濃硫酸の循環ポンプから硫酸が約220L漏洩した。	製造業	補修した部品を長期間使用したことで、ポンプの構造に不具合が生じたため。	なし

96	2023/12/5	神奈川県	劇物	アンモニア	事業所内で作業開始後、アンモニア臭を感じ、作業停止。手動弁から186gのアンモニアが漏洩。	業務上取扱者 (届出不要)	グランドパッキン押えのナットに緩みがあったため。	特になし
97	2023/12/6	栃木県	劇物	塩素	レーシステインの製造工程において塩酸の過量投入及び安全装置の故障により事業所建屋内に塩素ガスが発生した。	業務上取扱者 (届出不要)	安全装置の故障及び保守点検の未実施、塩酸の投入時の手順からの逸脱。	作業員1名軽症
98	2023/12/8	福井県	劇物	塩化水素(35%)	道路上で塩酸を積載したタンクローリーから、塩酸が計3か所に渡り約100L流出。	業務上取扱者 (大量運送)	塩酸積み込み作業時に、タンク上部の投入口の1つを閉め忘れたため。	塩酸によりタンクローリーのラジエーター破損。自走不能。
99	2023/12/9 ～12/10	神奈川県	劇物	アンモニア(99.5wt%以上)	チェッカーノブ及びレベル計上部アングルバルブグランドからの微漏れが生じた。	製造業	経年使用によるアングルバルブグランドパッキン劣化したため。	特になし
100	2023/12/11	千葉県	劇物	フェノール	熱交換器の交換作業中に、フェノールが通る配管が破損し、フェノールと水の混合液(フェノール5%以上)が約30L漏洩した。	製造業 販売業(一般) 業務上取扱者 (届出不要)	調査中	作業員1名が化学熱傷を負い、医療機関に搬送
101	2023/12/11	新潟県	劇物	メチルアミン	メチルアミンボンベ充填所において、製品ボンベから除外設備へつながる配管の溶接部から気体のメチルアミンが少量漏洩した。	製造業	配管溶接部に溶接不良又は振動による疲労が原因の割れが発生したため。	特になし
102	2023/12/11	静岡県	劇物	アンモニア	事業所内で、冷媒として使用しているアンモニアが微量漏洩した。	業務上取扱者 (届出不要)	冷凍機のシャフトシール交換の際、シャフトシールカバーを取り外し組み立てなおしたことにより、カバーガスケットが一部破損したため。	健康被害なし
103	2023/12/14	大阪府	劇物	水酸化ナトリウム(48%)	委託先のタンクローリー車から販売先のタンクへ納入作業中に水酸化ナトリウム(約86L)を漏洩した。	販売業(一般)	車両の払い出しホース側の接続形状の不備があり、納入中にホースが外れたため。	特になし
104	2023/12/15	香川県	劇物	水酸化ナトリウム(25%)	水酸化ナトリウムタンクから計量槽へ自動送液する際に約290Lが漏洩した。漏洩した量のほとんどは自社の排水処理施設で中和したが、一部が海域へ流出した。	製造業 販売業(一般)	計量槽の液面計フロートに水酸化ナトリウムの結晶が固着したため。	特になし
105	2023/12/19	大阪府	劇物	塩酸(35%)	劇物タンクへの受入作業中にタンク破損により塩酸(6.6㎡)が漏洩した。	業務上取扱者 (届出不要)	劇物タンクの老朽化によるひび割れのため。	特になし

106	2023/12/20	埼玉県	劇物	酢酸エチル(100%) トルエン(100%) メチルエチルケトン (100%)	毒物劇物業務上取扱施設において、事故当日使用予定だった塗料原料の有機溶剤を固定式製造用タンクへ投入中に火災が発生し、当該施設内の機械設備及び物品が全焼した。	業務上取扱者 (届出不要)	静電気による引火と推測。	従業員1名が軽度の火傷
107	2023/12/22	佐賀県	劇物	塩酸(35%)	事業所内の35%塩酸供給配管が温度変化による配管収縮で破裂。推定6kl敷地内に飛散した。	業務上取扱者 (届出不要)	設備の維持管理の不足。	なし
108	2023/12/26	兵庫県	劇物	チオグリコール酸	タンクローリーに送液するためのポンプ内のバルブが内弁漏れを起こしており、ホース内にある残液をタンクに送る際に想定より多くなり、タンクの通気口から約30L漏洩した。	業務上取扱者 (届出不要)	ホースをローリーに接続した際の確認テスト時間が短かった。送液異常があった際のマニュアルを整備していなかった。	特になし。
109	2023/12/28	新潟県	劇物	メタクリル酸グリシジル及びエピクロロヒドリンの混合物	メタクリル酸グリシジル製造施設において、メタクリル酸グリシジル及びエピクロロヒドリンの1:1混合溶液約10mLが漏洩した。	製造業	配管の経年劣化によりピンホールが発生したため。	特になし
110	2024/1/1	富山県	劇物	35%塩酸	・約230m ³ が流出 ・事業所 ・バルブ及び防液堤が破損し、一部が河川に流出	製造業	R6.1.1能登半島地震により、製造設備が破損したため。	なし
111	2024/1/1	石川県	劇物	硝酸(67.5%)	地震により破損した配管から若干量が流出	製造業	能登半島地震のため。	健康被害はなし
112	2024/1/1	広島県	劇物	硫酸(98%)	硫酸タンクのノズル部にできた3か所の破孔から硫酸 7.0m ³ 流出した。	製造業 販売業(一般)	ノズル部の腐食のため。	特になし
113	2024/1/10	岡山県	劇物	硫酸(63wt%)	・漏出した量: 434L ・発生場所: 事業所内 ・発生状況: 処理層内の廃硫酸にスチームを噴霧する際に、液とスチームとの温度差で層内に亀裂が生じたため、漏洩した。	製造業	処理層内の廃硫酸にスチームを噴霧する際に、液とスチームとの温度差で層内に亀裂が生じたため、漏洩した。	・被害者: なし ・物損等: 廃硫酸処理層
114	2024/1/16	千葉県	劇物	硫酸(98%)	ダイヤフラムポンプの隙間から濃硫酸が飛沫状に飛散した。	業務上取扱者 (届出不要)	ダイヤフラムを固定するナットが緩んでいたためと推測された。	作業員2名が化学熱傷を負い、医療機関に搬送
115	2024/1/19	兵庫県	毒物	シアン化銀メッキ液	シアン化銀カリウム 40g/L シアン化カリウム 100g/L の混合液 約15L メッキ液が噴出し、作業員に飛散	業務上取扱者 (めっき)	銀メッキ槽の清掃作業中、誤って液供給ボタンに触れてしまった。	作業員1名が暴露したため、入院治療
116	2024/1/25	静岡県	劇物	塩酸(35%)	事業所内において、作業員の接触によるバルブ破損により塩酸が13t程度流出した。(防液堤外への流出はなし。)	業務上取扱者 (届出不要)	凍結していた防液堤の底面で足を滑らせ、配管に接触し、配管を破損させてしまったため。	・作業員の左臉上に軽度の皮膚炎症様の赤み ・大気中に35%塩酸換算で最大3kg放出(推定)

117	2024/1/29	埼玉県	劇物	硝酸(98%) 硫酸(98%)	製造工程中に反応釜内の圧力が上昇したことにより、工場内に酸性ガス及び内容物が噴出し、一部が河川へと流出した。	製造業	温度計の温度が正しく表示されていなかった。	特になし。
118	2024/2/13	愛知県	劇物	硫酸98%	事業所内において、貯蔵タンクからタンクローリーへ充填する作業時に飛散した。推定10mL未満	販売業（一般）	作業員の操作ミスにより、配管内に通常時以上の圧力がかかったため。	乗務員1名、軽度熱傷
119	2024/2/14	山口県	劇物	水酸化ナトリウム(18%)	納品時、運送業者の乗務員が、車両に積載したコンテナと受入タンクをホースで接続する前に液出口バルブを開き5.8L漏洩。 【納品時の作業手順について】 手順書において、コンテナと受入タンクをホースで接続した後に、当該バルブを開放することとしていた。	業務上取扱者 (届出不要)	作業手順の確認不足により、作業手順から逸脱した作業(コンテナと受入タンクをホースで接続する前に、当該バルブを開放)を実施した。	負傷者なし 周辺環境への影響なし
120	2024/2/15	神奈川県	劇物	塩素	事業所内で作業開始直後塩素臭を感じ作業を中断。推定3. 2～8. 5 kg	製造業 輸入業 販売業（一般）	作業手順書がなく、弁の内漏れ等を想定していなかったため。また、脱圧ラインの確保前に液化塩素の受入弁の操作し、及び液化塩素受入れ直前に圧力を確認せずに操作したため。	作業員1名が中毒のため2日間検査入院。
121	2024/2/16 ～2/27(推定)	岐阜県	劇物	水酸化ナトリウム 25～48%	水酸化ナトリウムを貯蔵するタンクの水位計に不具合があり、事業者が当該タンクを調査したところ配管の破損を確認し、当該破損箇所から場内排水路を通じて公共用水域へ水酸化ナトリウム5,000L(推定)が流出。	業務上取扱者 (届出不要)	タンクの配管が破損したため。	特になし
122	2024/2/19	兵庫県	劇物	苛性ソーダ	事業所内のタンクより200Lの苛性ソーダがオーバーフローにより流出した。	業務上取扱者 (届出不要)	タンクレベルの読み間違い、安全装置の未作動、管理上の手順不備のため。	特になし
123	2024/2/26	山口県	劇物	水酸化ナトリウム 水溶液(48%)	樹脂工場2階水酸化ナトリウム配管下の床面に液だまり(1L程度)を発見した。	製造業	水酸化ナトリウム配管のうち、凍結防止のための蒸気トレース配管で高温になった部分が腐食し、破孔したため。	特になし

124	2024/2/27	東京都	劇物	水酸化ナトリウム (25%)	25%水酸化ナトリウム溶液を保管するタンクの配管に亀裂が入り、130リットルの水酸化ナトリウム溶液が漏洩した。漏洩した水酸化ナトリウム溶液は防液堤内及び防液堤背後の建物との間の隙間(底部はコンクリート)に漏洩。	業務上取扱者 (届出不要)	苛性ソーダの「戻り配管」の亀裂(配管の劣化。強風による影響と思われる。)	特になし
125	2024/3/3	大分県	劇物	キシレン	巡回点検時に製造所内のガス抜き配管より漏洩していることが発覚した。 工場内で約0.2L漏洩。 工場外への流出なし。	製造業	気抜き用配管のバルブへの分岐部に外面腐食による開口あり。不具合箇所上部のエルボ板金に隙間があり、雨水が浸入した結果、ウール材が吸湿し外面腐食が進行したものと推定。	当該漏洩による物的被害あり。人的被害及び環境への影響はなし。
126	2024/3/4	兵庫県	劇物	48%苛性ソーダ	事業所敷地内の作業員が作業中、地面が白くなっているのを発見、現場を確認し、苛性ソーダ配管から約30L漏洩しているのを確認した。配管への送液を停止し、回収、水洗作業を行った。	販売業(一般)	配管溶接部分の経年劣化による腐食からの漏洩。	特になし。
127	2024/3/4	千葉県	劇物	48%苛性ソーダ	事業所内において配管から苛性ソーダが配管から推定5.4L漏洩し、土壌に浸透した。	業務上取扱者 (届出不要)	苛性ソーダ過加熱によるステンレス配管の腐食	特になし
128	2024/3/5	山口県	毒物	フッ化水素 (99.9%)	屋外三フッ化窒素製造施設のフッ酸除害設備スクラパー入口のプロウアの隙間から、回収しきれなかった0.36kg未満のフッ化水素が蒸気として漏洩。	製造業	閉止しているはずのポンプAとポンプBのラインを繋ぐバルブが開いており、原料調合のためにポンプBを起動した際、パージ中のポンプAのラインにフッ化水素原液が誤って流れ込み、除害設備の容量を超えて漏洩した。	特になし
129	2024/3/6	埼玉県	毒物	砒素他複数の劇物等を含む廃液	事業所内廃液移送設備の配管破損により毒物劇物を含む液が漏洩、一部が河川へ流出した。	業務上取扱者 (届出不要)	猿による配管の破損(推定)	特になし。
130	2024/3/7	千葉県	劇物	アンモニア	設備の試運転時、アンモニア臭に気づき、点検したところ、冷媒に使用している液化アンモニアが約2L漏洩していた。	業務上取扱者 (届出不要)	ボンネットフランジのボルトナットの締め付け不良のため。	なし
131	2024/3/8	兵庫県	劇物	フェノール	フェノール 3L 事業所内 フェノールに引火して火災発生	製造業	フェノールの入ったガロン瓶をガスコンロで溶かしている最中、ガロン瓶の底部が割れて引火	消火担当した職員が頭痛訴え、受診

132	2024/3/10	広島県	劇物	無水クロム酸	夜間、鍍金工場内に侵入した猫がめっき槽に落下し、クロムめっき液が付着したまま逃走したため、施設外へクロムめっき液が流出した。(足跡を残しながら逃走する猫を監視カメラで確認。後日、施設付近で猫の死骸が発見され、付着物を簡易検査したところ、六価クロムの陽性反応が出た。)	業務上取扱者 (届出不要)	めっき槽を覆う布製のカバーの上に猫が乗り、落下した。 工場内に小動物が侵入できる隙間があった。	特になし
133	2024/3/11	青森県	劇物	塩酸(35%) 苛性ソーダ メタノール	薬局において火災が発生し、塩酸(35%)500mL、苛性ソーダ(濃度不明)1,500mL、メタノール(濃度不明)500mLが焼失した。	販売業(一般)	調剤室でスプレー缶のガス抜きを行い、近くにあったファンヒーターがガスを吸いこんだため火災が発生した。	従業員が火災による火傷を負ったが、劇物による健康被害の報告はなし、
134	2024/3/13	愛媛県	劇物	フルバリネート製剤 (有機シアン化合物)	劇物(250g×2箱)を愛媛県内を運搬中に紛失し、その後高速道路上で発見されたが、一部(約300g)が流出した。	販売業(農業)	運搬中の劇物の固定が十分でなかったため、道路上に落下した。	特になし
135	2024/3/13	静岡県	劇物	アンモニア	事業所内で、冷凍機の冷媒として使用しているアンモニアが微量漏洩した。	業務上取扱者 (届出不要)	冷凍機の緊急遮断弁の経年劣化のため。	健康被害なし
136	2024/3/15	宮城県	劇物	酢酸エチル(濃度不明)	始業前点検時に、前日終業時点から貯蔵タンク内の残量が減っていることを探知。調査したところ、貯蔵タンクから工場までの地下配管に穴が2箇所開いており、酢酸エチル推定7,400Lが流出していたもの。	業務上取扱者 (届出不要)	配管が劣化し穴が開き、さらに、供給ポンプの電源を切り忘れていたことにより、流出量が増加した。	特になし
137	2024/3/19	茨城県	劇物	過酸化水素	タンク内の点検のために、ダイヤフラムポンプを用いてタンク下層の過酸化水素を1m ³ タンクへ排出していたところ、手動でのポンプの停止を怠り、1m ³ タンクから70L溢れ出た。	製造業	1m ³ タンクの監視及び手動でのポンプの停止を怠ったため。	事業所内の土に過酸化水素が染み込んだ。すぐに希釈を行い処理したため、事業所外への被害はなし。
138	2024/3/19	山口県	劇物	ダゾメット	車両で運搬中、荷台(平ボティ)から当該品(袋)が道路わきに落下し、15kgが飛散。 (参考) トラックの荷台に積載時、他の農薬等をラップで包んだパレットの上に当該品(袋)を積んでいた。(荷台シートで固定)	業務上取扱者 (届出不要)	当該品(袋)を高い位置に積んだにもかかわらず、固定していなかったことから、運搬中に荷台の外に落下した。	負傷者なし 周辺環境への影響なし
139	2024/3/22	福島県	劇物	硫酸(15%)	配管が通常と異なる位置に設置されたことによる漏洩。漏洩量は1L程度。	業務上取扱者 (届出不要)	配管設置不備のため。	特になし

140	2024/3/28	京都府	劇物	硫酸	事業所内で濃硫酸をタンクローリーからタンクへ送液後、タンクから噴出の恐れが生じたため、放出と希釈措置を講じ、その一部が事業所内及び道路に漏洩した。	業務上取扱者 (届出不要)	措置後の確認不足のため。	特になし
141	2024/3/30	山口県	劇物	アンモニアガス	冷凍設備の導管の接手部から、6.0L漏洩。	業務上取扱者 (届出不要)	メンテナンス作業中に、工具等が導管に接触し、導管及び接手部が変形した。運転中の振動で変形した接手部がシール不良となり、アンモニアが漏えいした。	負傷者なし 周辺環境への影響なし