

Table 1 缶ビールの試験結果

サツリツガ地	製造メカ	銘柄	容量	缶製造メカ	BPA 検出量(μg/L)
札幌	1	a	350 mL	C	ND
	2	b	"	E	ND
	3	c	"	C	ND
	4	d	"	C	ND
仙台	1	a	350 mL	A	ND
	2	b	"	C	ND
	3	c	"	C	ND
	4	d	"	C	ND
新潟	1	a	350 mL	A	ND
	2	b	"	C	ND
	3	c	"	C	ND
	4	d	"	C	ND
東京 茨城	1	a	350 mL	B	ND
	2	b	"	E	ND
	3	c	"	E	ND
	4	d	"	C	ND
	1	a	500 mL	B	ND
	2	b	"	F	ND
	3	c	"	E	ND
	4	e	"	F	ND
	1	a	1 L	G	ND
	2	b	"	F	ND
	3	c	"	C	ND
	4	e	"	C	ND
	1	a	3 L	H	ND
	2	b	"	-	ND
名古屋	1	a	350 mL	B	ND
	2	b	"	E	ND
	3	c	"	B	ND
	4	d	"	C	ND
大阪	1	a	350 mL	C	ND
	2	b	"	F	ND
	3	c	"	C	ND
	4	d	"	C	ND
高松	1	a	350 mL	C	ND
	2	b	"	E	ND
	3	c	"	C	ND
	4	d	"	C	ND
広島	1	a	350 mL	B	ND
	2	b	"	C	ND
	3	c	"	B	ND
	4	d	"	C	ND
博多	1	a	350 mL	C	ND
	2	b	"	E	ND
	3	c	"	B	ND
	4	d	"	C	ND

ND < 0.3 μg/L

Table 2 缶内面塗料の試験結果

塗料	製造メカ	処方	BPA 量(μg/mL)
A-1	イ社	旧	0.42
A-2	"	新	0.12
B-1	ロ社	旧	0.89
B-2	"	新	0.48

Table 3 缶体の 120 における溶出試験結果

缶体	製造メカ	塗料処方	BPA 溶出量(μg)
A-a	A	旧	0.39
A-b	A	新	0.35
B-a	B	旧	1.37
B-b	B	新	0.46
C-b	C	新	0.32
D-b	D	新	0.49

Fig.1 BPA のプロファイル

Fig.2 BPA- d_{16} のマススペクトル

Fig.3 塗料試料液のMRMクロマトグラム