医療用医薬品最新品質情報集(ブルーブック)

2019.04.24 初版

		1					2019.04.24 利成	
有効成分 アルベカシン硫酸塩								
品目名 (製造	販売業者)	1	アル・	ベカシン硫酸塩注射溶	夜75mg	; 「HK」	大興製薬	
【後発医薬品	2	アル・	ベカシン硫酸塩注射	シオノケミカル				
		3	アル・	ベカシン硫酸塩注射	夜75mg	「テバ」	武田テバファーマ	
	4	アル・	ベカシン硫酸塩注射	大興製薬				
	5	アル・	ベカシン硫酸塩注射	シオノケミカル				
	6	アル・	ベカシン硫酸塩注射	武田テバファーマ				
	7	アル・	ベカシン硫酸塩注射	大興製薬				
	8	アルベカシン硫酸塩注射液25mg「ケミファ」				シオノケミカル		
		9	アルベカシン硫酸塩注射液25mg「テバ」				武田テバファーマ	
		10	アル・	ベカシン硫酸塩注射	大興製薬			
		11	アル・	ベカシン硫酸塩注射	夜200m	ng「ケミファ」	シオノケミカル	
		12	2 アルベカシン硫酸塩注射液200mg「テバ」				武田テバファーマ	
品目名 (製造	販売業者)	1	ハベ	カシン注射液75m	g		Meiji Se	
【先発医薬品	【先発医薬品】				ika ファルマ			
		2	② ハベカシン注射液 1 0 0 m g			Меіјі Ѕе		
							ika ファルマ	
		3	ハベカシン注射液25mg			Meiji Se		
						ika ファルマ		
		4	ハベカシン注射液200mg			Meiji Se		
							ika ファルマ	
効能・効果		http://www.bbdb.jp						
用法・用量		http://www.bbdb.jp						
添加物		http://www.bbdb.jp						
解離定数 1)		pKa' =8.1						
溶解度 1)		水に極めて溶けやすい。						
		溶解度 2100mg/mL (測定温度:25°C)						
原薬の安定	水	なし						
性 ¹⁾	液性(pH)	水溶液中での安定性を 1mg/mL 及び 100mg/mL の溶液について検討した。						
		試	験項目	保存条件	保存期間	結果		
			рН	рН3、5、7、9 (25°C)	48 時間	1 mg/mL 水溶液及び 100 mg/mL られず安定であった。	水溶液ともに変化は認め	
		測定	項目:	外観、力価、pH、副原	贞物含量 (HPLC) 及び薄層クロマト	グラフィー (100mg/mL	
		のみ実施)						

光

	安定性試験	保存条件	保存期間	結果
	带 酷 試	蛍光灯光下 (開放)	2 週間	経時的に含湿度が上昇したが、含湿度上昇分を補正すると
試驗		直射日光下 (開放)	6 時間	力価の低下は認められなかった。

測定項目:外観、溶状、力価、pH、含湿度、副成物含量(液体クロマトグラフィー、HPLC)、薄層クロマトグラフィー、確認試験、無菌試験、発熱性物質、毒性物質、ヒスタミン、重金属、ヒ素、強熱残分及び旋光度

以上の結果から、アルベカシン硫酸塩は通常の保存及び流通条件下において 3 年間安定である。

水溶液中での安定性を 1mg/mL 及び 100mg/mL の溶液について検討した。

試験項目	保存条件	保存期間	結果
光	蛍光灯下 (室温)	24 時間	1 mg/mL 水溶液及び 100 mg/mL 水溶液ともに変化は認め
	直射日光下	6 時間	られず安定であった。

測定項目:外観、力価、pH、副成物含量(HPLC)及び薄層クロマトグラフィー(100mg/mLのみ実施)

その他

3	安定性試験	保存条件	保存期間	結果	
	温度	40℃ (密封)	6 箇月	含湿度にわずかな増加傾向が認められたが、その他では 特に変化は認められなかった。	
		60℃ (密封)	2 週間	変化なし。	
苛		40℃·75%RH (密封)	6 箇月	含湿度にわずかな増加傾向が認められたが、その他では 特に変化は認められなかった。	
酷試	温度及び 湿度	25℃·52%RH (開放)	4 週間	経時的に含湿度が上昇したが、含湿度上昇分を補正すると 力価の低下は認められなかった。	
験	到此人交	40℃·52%RH (開放)	4 週間	経時的に含湿度が上昇したが、含湿度上昇分を補正する と力価の低下は認められなかった。溶状が微黄色澄明に 変化したが、その他力価以外の項目に変化はなかった。	
長期保存試験		室温(密封)	39 箇月	わずかに含湿度が増加したが、その他の項目に変化はなかった。	

測定項目:外観、溶状、力価、pH、含湿度、副成物含量(液体クロマトグラフィー、HPLC)、薄層クロマトグラフィー、確認試験、無菌試験、発熱性物質、毒性物質、ヒスタミン、重金属、ヒ素、強熱残分及び旋光度

以上の結果から、アルベカシン硫酸塩は通常の保存及び流通条件下において 3 年間安定である。

水溶液中での安定性を 1mg/mL 及び 100mg/mL の溶液について検討した。

試験項目	食項目 保存条件		結果
温度	5°C、25°C、40°C	48 時間	100 mg/mL 水溶液の 40°C、48 時間保存において、外観で1ロットのみ微黄色澄明を呈したが、この濃度での他のロット及び1 mg/mL 水溶液ではすべて変化は認められず安定であった。

測定項目:外観、力価、pH、副成物含量(HPLC)及び薄層クロマトグラフィー(100mg/mLのみ実施)

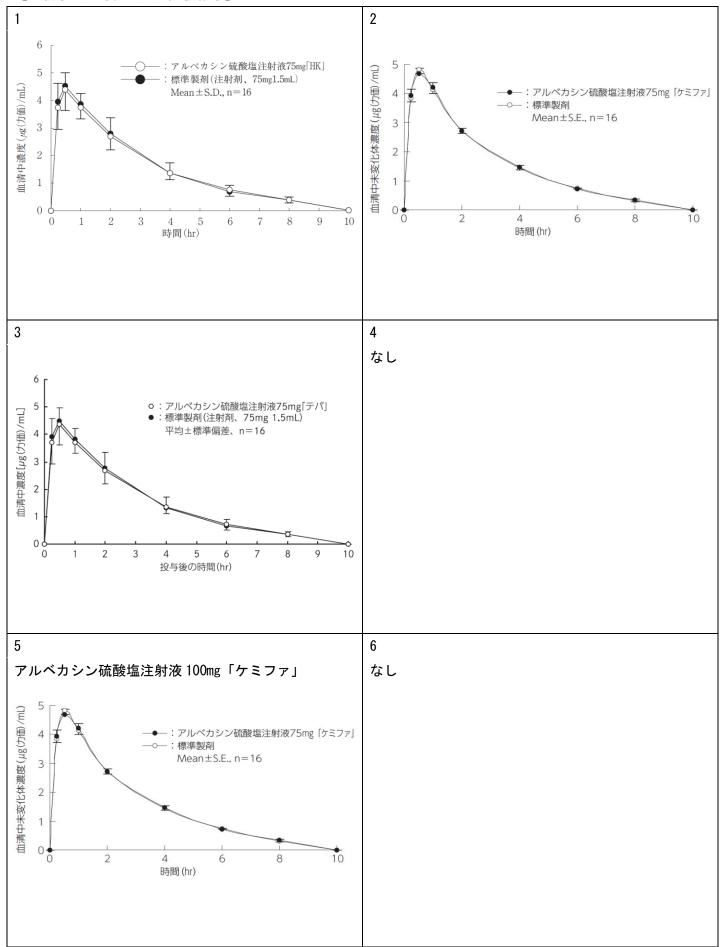
膜透過性	記載対象外					
BCS • Biowaiver option	記載対象外					
薬効分類	611 主としてグラム陽性菌に作用するもの					
規格単位	25mg0. 5mL1管 75mg1. 5mL1管 100mg2mL1管 200					
	m g 4 m L 1 管					

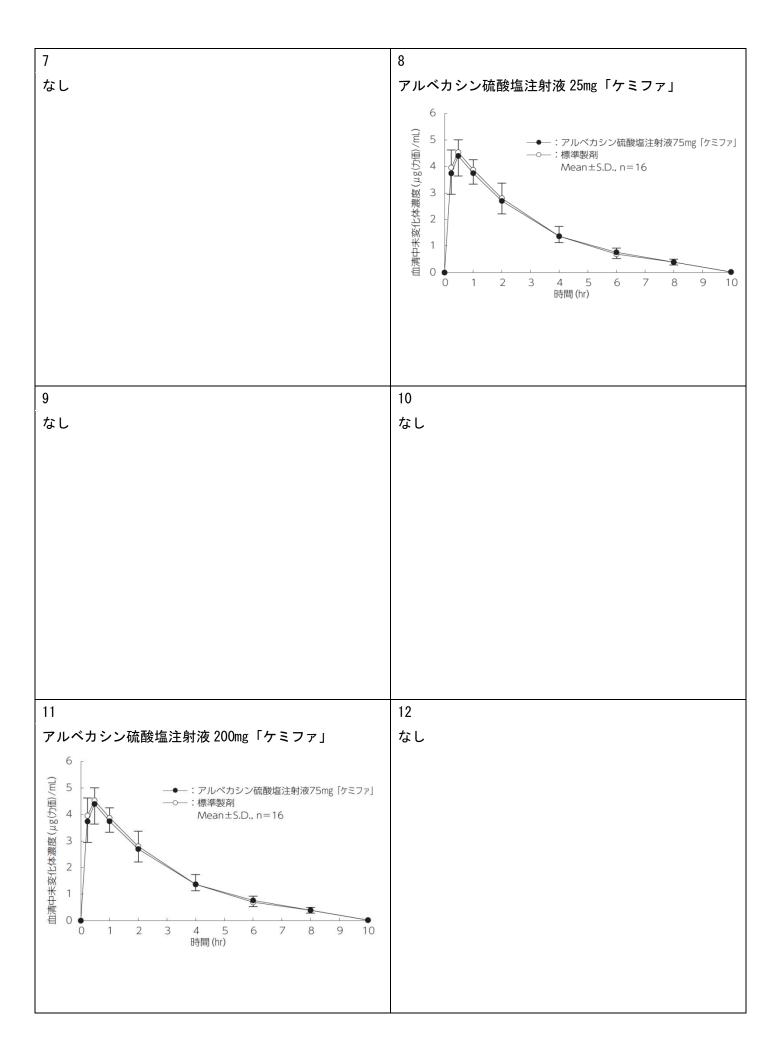
【記載データー覧】

	品目名	製造販売業者	BE	品質 再評価	純度	検査
1		 大興製薬	0	1761 IM		0
2	アルベカシン硫酸塩注射液75mg「ケミフ		0			0
	7]					
3	アルベカシン硫酸塩注射液75mg「テバ」	武田テバファーマ	0			0
4	アルベカシン硫酸塩注射液100mg「HK」	大興製薬				0
5	アルベカシン硫酸塩注射液100mg「ケミ	シオノケミカル	0			0
	ファ」			記		
6	アルベカシン硫酸塩注射液100mg「テバ」	武田テバファーマ		記載対象外		0
7	アルベカシン硫酸塩注射液25mg「HK」	大興製薬		象		0
8	アルベカシン硫酸塩注射液25mg「ケミフ	シオノケミカル	0	ያ ኑ		0
	ア」					
9	アルベカシン硫酸塩注射液25mg「テバ」	武田テバファーマ				0
10	アルベカシン硫酸塩注射液200mg「HK」	大興製薬				0
11	アルベカシン硫酸塩注射液200mg「ケミ	シオノケミカル	0			0
	ファ」					
12	アルベカシン硫酸塩注射液200mg「テバ」	武田テバファーマ				0

- 注)「BE」は、生物学的同等性(BE)試験結果を示し、〇印がついているものは本情報集にデータを掲載している。【 $5\sim6$ ページ】
- 注)筋肉又は皮下投与の用法・用量があるため、生物学的同等性(BE)試験結果について記載を行う。
- 注)「品質再評価」は品質再評価結果通知が発出されている品目を示す。品質再評価は、内用固形製剤の溶出性 を溶出試験で確認したものであり、注射剤は検討対象外である。【7ページ】
- 注)「純度」は、ジェネリック医薬品品質情報検討会での純度試験結果を示し、上記表中に番号の記載があるものは、試験を実施した品目である(上記表中の番号は、本情報集に掲載された純度試験結果中の番号と対応している。)。全品目で空欄となっている場合は、純度試験未実施である。一部が空欄となっている場合は、当該試験実施以降に承認された品目等である。【8ページ】
- 注)「検査」は、後発医薬品品質確保対策事業検査結果を示し、上記表中に〇印がついているものは検査を実施 した品目である。全品目で空欄となっている場合は、検査未実施である。一部が空欄となっている場合は、当 該検査実施以降に承認された品目等である。【9ページ】
- 注)シオノケミカル株式会社と大興製薬と武田テバファーマ株式会社の注射液 25ml 承認時において他社と共同開発されたものである。大興製薬と武田テバファーマ株式会社の注射液 75mg は承認時において他社と共同開発されたものである。大興製薬と武田テバファーマ株式会社の注射液 100mg は承認時において他社と共同開発されたものである。シオノケミカル株式会社と大興製薬と武田テバファーマ株式会社の注射液 200mg は承認時において他社と共同開発されたものである (医薬品審査管理課調査による)。

【生物学的同等性(BE)試験結果】





【品質再評価 (医療用医薬品品質情報 (オレンジブック))】 記載対象外 なし

【後発医薬品品質確保対策事業検査結果】2)

平成28年度(定量・力価試験) アルベカシン硫酸塩注射液75mg「HK」のみ不適※

※国立感染症研究所と製造販売業者による試験結果両方で力価の規格値を下回ることが確認された。当該ロットの自主回収が行なわれ、平成29年6月に回収終了した。製造販売業者による検討で、原薬が吸湿することで、有効成分の仕込量が不足したことが原因と判断された。製造販売業者は原薬の取扱いについて改善対策を行った。同処方の他規格製品及び他のロットについては、製造販売業者による試験で規格に適合することが確認された。

【分析法 (純度試験)】

なし

【関連情報】

なし

【引用情報】

- 1) ハベカシン注射液 25mg/75mg/100mg/200mg (製造販売元: Meiji Seika ファルマ株式会社) 医薬品インタビューフォーム (2015 年 9 月改訂、第 9 版)
- 2) 平成 28 年度「後発医薬品品質確保対策事業」検査結果報告書(平成 30 年 6 月、厚生労働省医薬・衛生局監視指導・麻薬対策課)